
20 mm - ¾”
NeoLITH®

10 YEARS
/ 10 AÑOS

Ten Years of Neolith

Celebrating 10 years in business, Neolith, a market leading brand of Sintered Stone, is delighted to welcome you to its 2019 catalogue.

Throughout Neolith's decade in business, we have aimed towards and succeeded in offering architects, interior designers, specifiers, fabricators and furniture manufacturers high quality and beautifully patterned surfacing materials.

We applaud the brains behind this milestone, the leaders who saw Neolith and paved the roads for its birth and advancement with their dedication and compelling vision.

We celebrate having the right people on board, unveiling the curtain on the Neolith family, the employees who over the course of our 10 years journey have worked tirelessly, pouring all their expertise and know-how to prosper Neolith.

10 years of prominent talent, skills and competence, have distinguished Neolith in the industry, growing from pioneers in the stone business to the world's largest manufacturer of Sintered Stone.

2019 promises to be a seminal year for Neolith, a beginning of a chapter full of celebratory events and expansions, while continuing to pursue our goal of becoming the greenest and most sustainable manufacturer in our industry.

We look forward to celebrating with you in the coming year and helping you to discover the huge potential of Neolith.

Diez Años de Neolith

Neolith, una marca líder en el mercado de Piedra Sinterizada, que celebra sus 10 años en el negocio, se complace en darle la bienvenida a su catálogo 2019.

A lo largo de la década de negocios de Neolith, nos hemos propuesto y logrado ofrecer a los arquitectos, diseñadores de interiores, constructores, talleres y fabricantes de muebles superficies de alta calidad y bellamente diseñados.

Aplaudimos a los cerebros detrás de este hito, a los líderes que vieron a Neolith y allanaron los caminos para su nacimiento y avance con su dedicación y visión convincente.

Celebramos tener a las personas adecuadas a bordo, abriendo el telón de la familia Neolith, los empleados que en el transcurso de nuestro viaje de 10 años han trabajado incansablemente, vertiendo toda su experiencia y conocimientos para prosperar con Neolith.

10 años de eminente talento, habilidades y competencia han distinguido a Neolith en la industria, pasando de ser pioneros en el negocio de la piedra al mayor fabricante mundial de piedra sinterizada.

El 2019 promete ser un año crucial para Neolith, el comienzo de un capítulo lleno de celebraciones y ampliaciones, mientras continúa persiguiendo nuestro objetivo de convertirnos en el fabricante más ecológico y sostenible de nuestra industria.

Esperamos celebrar con usted el próximo año y ayudarlo a descubrir el enorme potencial de Neolith.

NEOLITH

10 YEARS

WHAT IS NEOLITH?
/ ¿QUÉ ES NEOLITH?

"Good design is where science and art meet in decorum" | *Robin Mathew*

Founded in 2009, Neolith, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.
This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?
Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:
1. Granite Materials: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?
Neolith is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years' process by which natural stone is formed in a matter of hours.
The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).
This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.
Building on our pioneering Neolith Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.
Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith's combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith's physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

"Diseño es donde la ciencia y el arte llegan a un puntode equilibrio." | *Robin Mathew*

Fundada en 2009, Neolith, la marca líder de Piedra Sinterizada, es un producto revolucionario que se ha convertido en un material de elección para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.
Este material pionero se puede especificar para los proyectos de construcción de interiores y exteriores más exigentes. Al combinar una decoración de alta definición con cualidades de alto rendimiento, Neolith ofrece la triple garantía de fortaleza, belleza y longevidad.

¿Qué es una Piedra Sinterizada?
La piedra sinterizada es un material 100% natural a base de minerales provenientes de granito, minerales de vidrio y óxidos naturales:
1. Materiales de granito: Cuarzo y feldespato, que confieren dureza y resistencia a la superficie.
2. Minerales de vidrio y sílice, lo que garantiza la estabilidad química.
3. Óxidos naturales, que entregan propiedades cromáticas.

¿Cómo se produce la Piedra Sinterizada?
Neolith se produce utilizando lo último en tecnología de sinterización, replicando el proceso de miles de años mediante el cual se forma la piedra natural en cuestión de horas.
Las materias primas que forman las tablas se someten primero a una presión extremadamente alta, pasando por una máquina de prensado donde se aplica un peso de 400 bares. En la segunda fase del proceso, la tabla pasa por un horno donde las temperaturas alcanzan más de 1200°C (2200°F).
Este proceso de ultra-compactación crea superficies full-body con características técnicas únicas.

Decoración: Neolith siempre ha estado a la vanguardia de los enfoques sostenibles en todos sus procesos de fabricación. Una composición 100% natural requiere un método de producción igualmente ecológico.
Basándonos en nuestro sistema pionero en el diseño digital (NDD), nos hemos propuesto incorporar la práctica orgánica en la forma en que decoramos nuestras tablas.
Hydro-NDD 2.0 lleva nuestra tecnología al siguiente nivel. Al utilizar una tinta a base de agua, a diferencia de la base solvente estándar de la industria, hemos logrado ofrecer una superficie sostenible que nunca compromete la calidad esperada de la piedra sinterizada Neolith. Todas nuestras tablas mantienen la misma definición y detalle de patrón y diseño.

Rendimiento: Probada, ensayada y fiable, la combinación de realismo, alto rendimiento y versatilidad de formatos de Neolith lo convierten en un material para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.

Aplicaciones: Neolith es la superficie óptima para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Desde la fachada de un rascacielos hasta la encimera de la cocina, las características físicas y mecánicas de Neolith brindan el máximo rendimiento, una belleza inigualable y un valor a largo plazo.



Countertop and Cabinetry: **BASALT BLACK 20MM SATIN**

WHY NEOLITH?
¿POR QUÉ NEOLITH?

Neolith represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

Neolith: the stone, the brand, the legend, the future.

Neolith representa 10 años de selección de los mejores materiales, procesos y personas. Ha sido un viaje emocionante en el que hemos fundado una marca que continuamente empuja los límites y resalta el potencial de la Piedra Sinterizada.

Neolith: la piedra, la marca, la leyenda, el futuro.

WHY NEOLITH IS NOT CERAMICS?
¿POR QUÉ NEOLITH NO ES CERÁMICA?

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

La diferencia entre el Neolith y la cerámica tradicional se puede observar fácilmente comparando las características de cada superficie.

Aunque las cerámicas tradicionales comparten algunas propiedades similares, ninguna posee las cualidades de rendimiento de Neolith, que combina resistencia a las manchas, al rayado, los químicos y el calor en un solo material.

Además, los las materias primas utilizadas en la producción de Neolith son mucho más finas y puras, garantizando una estructura más uniforme que la que se encuentra en las cerámicas tradicionales.

La maquinaria utilizada para procesar estas materias primas es única, diseñada específicamente para la fabricación de Neolith. Equipada con equipos de vanguardia que utilizan la última tecnología, la línea de producción garantiza la piedra sinterizada de la más alta calidad.

Las materias primas son prensadas a una presión significativamente mayor que la encontrada en la producción de cerámica para obtener un producto final más denso y más fuerte.

A continuación, los materiales prensados se cuecen durante casi dos horas, sustancialmente más que las cerámicas tradicionales, que tienen ciclos de cocción mucho más cortos. Estos ciclos de cocción más largos crean un producto con una superficie altamente resistente y no absorbente.

Estas mejoras en las materias primas y en las técnicas de producción dan como resultado Neolith, una superficie mejorada con características técnicas superiores.

TECHNICAL FEATURES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

WATERPROOF IMPERMEABLE	Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.
RESISTANT TO SCRATCHES* RESISTENTE AL RAYADO*	Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion. Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.
RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS	It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures. No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.
EASY TO CLEAN** FÁCIL DE LIMPIAR**	Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia. Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.
HYGIENIC HIGIÉNICO	It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified. No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos. Certificado NSF.
RESISTANT TO UV RAYS RESISTENTE A LOS RAYOS UV	Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions. Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuandp el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.
100% NATURAL 100% NATURAL	It does not give off any substances that are harmful to the environment. No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.
RECYCLABLE RECICLABLE	Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable. Hasta un 52% de material reciclado en cada tabla. 100% reciclable.
RESISTANT TO BENDING RESISTENTE A LA FLEXIÓN	It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure. Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.
LIGHTWEIGHT LIGERO	Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island. Más ligero que muchos revestimientos o superficies interiores, Neolith se puede producir en diversos espesores, incluyendo uno ultra-fino de 3 mm. El 6 mm es usado en rascacielos, los 20 mm se convierten en una isla de cocina atractiva.

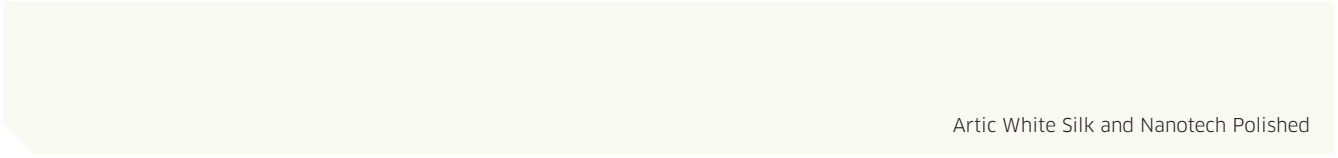
* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish .
* Por favor, consultar en www.neolith.com para más información sobre el acabado Pulido.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.
** Por favor, leer en www.neolith.com las Recomendaciones de Limpieza.



Countertop: **IRON GREY 20MM SATIN**

20 MM MODELS (¾”)
/ MODELOS 20 MM

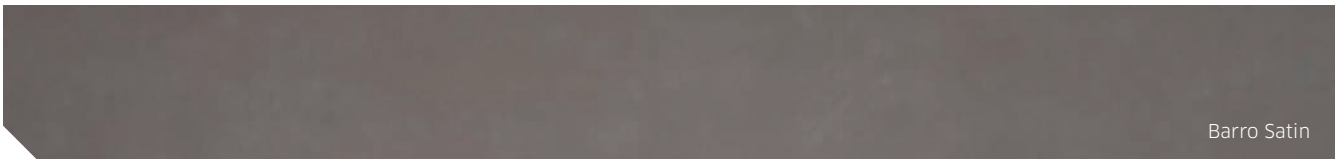

Artic White Silk and Nanotech Polished


Calacatta C01 & C01R Nanotech Polished and Silk

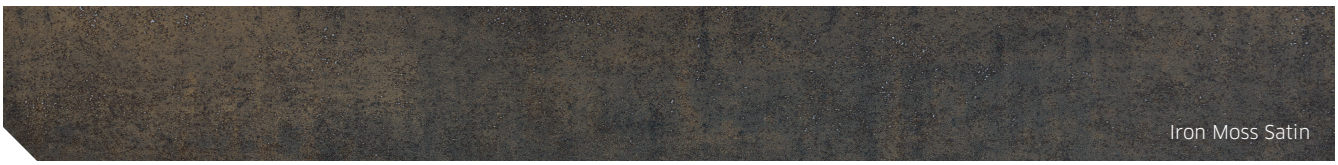

Estuario E01 & E01R Nanotech Polished and Silk


Pietra di Luna Silk


Beton Silk


Barro Satin


Iron Grey Satin

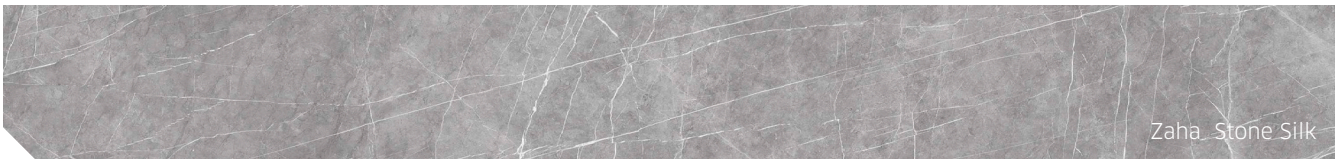

Iron Moss Satin


Iron Corten Satin


Sofía Cuprum Steel Touch

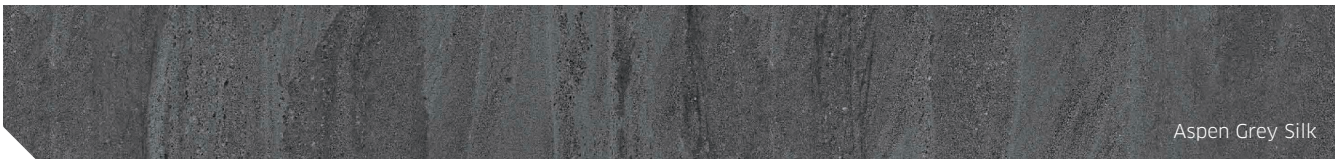

Cement Satin


New York - New York Silk


Zaha_Stone Silk


Pietra di Piombo Silk


Basalt Grey Satin


Aspen Grey Silk


Pierre Bleue Silk


Calatorao Silk


Basalt Black Satin


Nero Zimbabwe Riverwashed

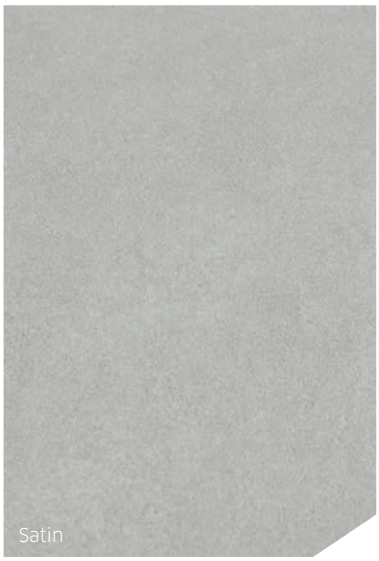

Nero Satin

FINISHES
ACABADOS

Neolith offers different finishes to enrich and enhance the colours and patterns on its surfaces. From rough textures with relief to an ultra-smooth polish, these finishes give a sensory experience, pleasing to the touch.

Neolith ofrece diferentes acabados para enriquecer y realzar los colores y diseños en sus superficies. Desde texturas rugosas con relieve hasta un pulido ultra suave, estos acabados brindan una experiencia sensorial, agradable al tacto.

SATIN



Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

Acabado completamente mate. Altamente resistente e ideal para aplicaciones comerciales.

SILK



Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

Acabado mate con una ligera capa de esmalte que aporta un brillo sutil y una agradable suavidad al tacto. Acabado superficial que resulta de fácil limpieza.

RIVERWASHED



Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

Acabado con textura rugosa y alto relieve para superficies que evocan sensaciones al tacto.

SPECIAL FINISHES
ACABADOS ESPECIALES

SLATE FINISH



Available now in the Mar del Plata, Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

Disponible ahora en el nuevo Mar del Plata, el acabado Slate crea la ilusión de estratos en lla superficie.

BOHÈME FINISH



You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

Hay que tocar La Bohème para creértela. Un relieve natural que recuerda el tacto de un cedro libanés de cien años.

DÉCOR POLISHED



The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

Décor Polished confiere un reflejo perfectamente lineal a los colores de la Colección Classtone, que gana en profundidad y elegancia.*

NANOTECH POLISHED



With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.

Con un nivel de brillo alto, Nanotech Polished confiere una imagen más sofisticada a la Colección Colorfeel

* Check usage recommendations for the Polished finishes.
* Consultar recomendaciones de uso para los acabados Pulidos.

NATURAL HONED



Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

Textura apomazada típica de las piedras naturales: lisa, suave, sin brillo y completamente mate.

EXTRA SOFT

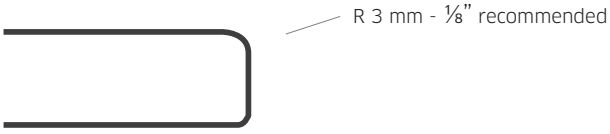


Imagine a polished finish, soft and completely flat. Now remove the glossines. It's even softer than the Natural Honed.

Imagina un acabado pulido, suave, perfectamente liso. Ahora elimina todo el brillo. Aun más suave que el Natural Honed.

EDGES
CANTOS

RECOMMENDED EDGE SECTION



The bigger the radius the better it will withstand impacts but it will also show more of the base colour of the slab. In areas with a high risk of impact (sinks for example) a 2 mm Radius Edge is recommended; it is the best option between aesthetics and durability.
The edges portrayed here can also be applied on mitered edges.

Cuanto mayor sea el radio, mejor soportará los impactos pero también se mostrará más el color base de la tabla. En áreas con un alto riesgo de impacto (por ejemplo fregaderos) se recomienda los 2 mm de canto del radio; siendo ésta la mejor opción entre estética y durabilidad.
Los cantos retratados aquí, también pueden aplicarse a inglete.



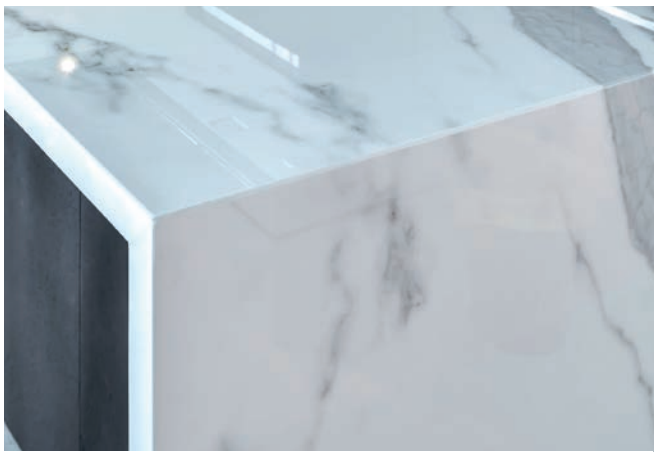
Polished Edge



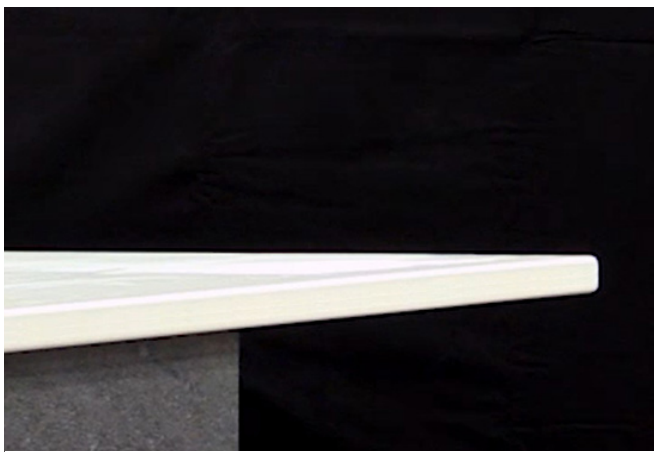
20 mm Edge



Reversed Bevel



Mittered edge



Beveled edge 20 mm

FORMATS & THICKNESSES
/ FORMATOS Y ESPESORES

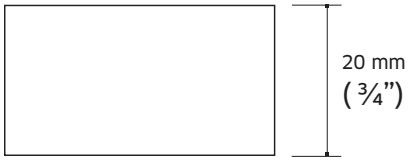
126”x63”
3.200x1.600 mm

The most demanding applications like Kitchen countertops and furniture industry need a special thickness that has been very popular in the Natural Stone Industry, but not that much among the Sintered Stones.
Neolith offers now 25 different models available in 20 mm (3/4”).

The most resistant thickness, now available in the most popular Neolith models.

Las aplicaciones más exigentes, como las encimeras de cocina y la industria del mueble, necesitan un grosor especial que ha sido muy popular en la industria de la Piedra Patural pero no tanto en la Piedra Sinterizada.

Neolith ofrece 25 modelos diferentes disponibles en 20 mm (3/4 ”). El espesor más resistente, también disponible en los modelos más populares de Neolith





Countertop: **PIETRA DI LUNA 20MM SILK**







Countertop: **IRON MOSS 20MM SATIN**





Countertop: **BASALT GREY 20MM SATIN**





/ PRIVATE RESIDENCE,
ATLANTA (USA)

Exterior Kitchen: **Beton Silk 20mm**
Designed by: **Stone Center**
Fabricated by: **Visionary Stoneworks**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

GENERAL REVIEW
RESUMEN GENERAL

This table may have updates anytime. Please check **www.neolith.com** to get the latest version.

Esta tabla puede tener actualizaciones en cualquier momento. Por favor consultar en **www.neolith.com** para descargar la última versión.

		3200x1600 mm				3200x1500 mm				3600 x 1200 mm				2600 x 1200 mm			
		12 and 20 mm				6 mm				3 and 6 mm				6 mm			
		Finishes available															
	Model	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.
COLORFIL	Arctic White	12	20/12ᴺ	20/12		6	6ᴺ	6		6/3						6	
	Avorio	12				6				6/3							
	Bombón		12ᴺ				6ᴺ										
	Humo									6/3							
	Luna		12ᴺ				6ᴺ										
	Just White ●			20/12													
	Nero	20/12				6	6ᴺ			6/3				6			
	Nieve	12				6				6/3						6	
	Perla									6/3							
FUSION	Arena	12				6				6/3				6			
	Aspen Grey			20/12				6				3					
	Barro	20/12				6				6/3				6			
	Basalt Beige					6				6/3							
	Basalt Black	20/12		12		6		6		6/3				6			
	Basalt Grey	20/12		12		6		6		6/3				6			
	Beton			20/12	12			6	6			3				6	
	Cement	20/12				6				6/3				6			
	Concrete Taupe			12				6				3					
	Krater				12				6								
	Lava					6				6/3							
	Mar del Plata ●				12				6								
	Mirage			12				6									
	Nero Zimbabwe				20/12				6				3				6
	New York-New York ●			20/12				6				3					
	Phedra	12				6				6/3				6			
	Pierre Bleue			20/12				6				3				6	
	Pietra di Luna			20/12				6				3				6	
	Pietra di Osso			12				6				3					
	Pietra di Piombo			20/12				6				3					
	Retrostone			12				6									
	Zaha Stone			20/12				6				3				6	
IRON	Iron Copper	12				6				6/3				6			
	Iron Corten	20/12				6				6/3				6			
	Iron Frost	12				6				3							
	Iron Grey	20/12				6				6/3				6			
	Iron Moss	20/12				6				6/3				6			
Textile	Textil White									3							
TIMBER	La Bohème B01	12				6											
CLASSTONE	Blanco Carrara BC02/B02R		12	12			6	6				3					
	Calacatta C01/C01R		20/12	20/12			6	6				3			6	6	
	Calacatta Gold CG01/CG01-R		12	12			6	6				3					
	Calatorao			20/12				6				3					
	Estatuario E01/E01R		20/12	20/12			6	6				3			6	6	
	Estatuario E05/E05R		12	12			6	6									
	Mont Blanc ●			12				6									
	Nero Marquina NM01/NM01R		12	12			6	6									
	Pulpis		12	12			6	6				3				6	
	Strata Argentum				12				6				3				
STEEL	Sofia Cuprum ●			20/12				6									

● **New model 2019**

Special finishes: **Sofia Cuprum:** Steel Touch Finish **Mar del Plata:** Slate Finish ᴺ: NanoTech Polished

* The effective length of the slabs in the Décor Polished models of the Classtone Collection is 3.000mm instead of 3.200mm.
* The formats **2.600x1.200 in 3mm**; **2.600x1.500 in 3mm** and **2.600x1.500 in 6mm** are only available starting at 2.000m².



Countertop: **PIERRE BLEUE 20MM SILK**

NEOLITH®

10 YEARS

THESIZE® SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Íbers 31
12550 - Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com

NEOLITH® DISTRIBUTION

Av Rosales 42 - 2841 Madrid (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com